

CLIENT REFERENCE/PROJECT <i>Cliente/Nome del progetto</i>	Topgas Co. LTD – Bangkok Thailand
PLACE/Luogo	Rayong - Thailand
YEAR/Anno	2022
FLUID/Fluido	LPG
PRODUCT USED/Prodotto utilizzato	Water bath feed-back vaporizers Vapeg, capacity 1100 kg/h, electric version 180KW 400V 3PH 50HZ. <i>Vaporizzatori feed-back Vapeg, portata 1100 kg/h, versione elettrica 180KW 400V TRIFASE 50HZ</i>
DESCRIPTION/Descrizione	<p>Water bath feed-back vaporizers Vapeg, capacity 1100 kg/h, electric version 180KW 400V 3PH 50HZ with innovative and exclusive pressostatic and thermostatic inlet liquid control valve totally mechanical, insulation on water circuit, electrical bonding for flange connection.</p> <p>IP65 control panel for safe area controlling each one electric vaporizer.</p> <p>The control panel controls following equipment:</p> <ul style="list-style-type: none"> - N.2 explosion proof electrical heaters 90+90 kW 400V complete each with operating thermostat (TSL) and safety thermostat (TSH); - N.1 explosion proof pump 0,75 kW 400V automatic and manual running; - N.1 Siemens monitoring device (5SV8101-6KK) for ground fault value monitoring; - N.1 explosion proof water level switch for low (LSL) and low low (LSLL) level monitoring. <p>The control panel interacts with:</p> <ul style="list-style-type: none"> - n.1 far away explosion proof control box, installed close to the vaporizers area; - n.1 Client DCS from control room. <p>This allows the STOP, START and ALARM monitoring locally (in safe area), remotely (in installation area) and from DCS.</p> <p>All system status, warning and alarms are remote monitorized in control room, such as:</p> <ul style="list-style-type: none"> - electric ground fault alarm; - power on; - pump on; - pump overload alarm;

- heating;
- heaters overheating alarm;
- level switch low alarm;
- level switch low low alarm.

The vaporizers have been commissioned by PGT authorize specialist.

Vaporizzatori feed-back Vapeg, portata 1100 kg/h, versione elettrica 180KW 400V TRIFASE 50HZ con innovativa ed esclusiva valvola di controllo ingresso liquido a funzionamento meccanico, pressostatico e termostatico, coibentazione del circuito acqua, continuità elettrica su flange tramite trecce in rame.

Quadri elettrici di comando IP65 per area sicura, ciascuno per ogni vaporizzatore.

Il quadro elettrico controlla i seguenti equipaggiamenti:

- N.2 resistenze elettriche ATEX EEXD 90+90 kW 400V ciascuna complete di termostato di lavoro (TSL) e termostato di sicurezza (TSH);
- N.1 pompa acqua ATEX EEXD da 0,75 kW 400V a funzionamento automatico e manuale;
- N.1 dispositivo di monitoraggio Siemens (5SV8101-6KK) per il monitoraggio del valore dei guasti a terra;
- N.1 livellostato acqua ATEX EEXD per livello basso (LSL) e livello troppo basso (LSLL).

Il pannello di controllo interagisce con:

- n.1 pannello elettrico EEXD posto a distanza ma installato vicino ai vaporizzatori;
- n.1 DCS dalla stanza di controllo del cliente.

Ciò consente il monitoraggio di FERMATA, AVVIO ed ALLARME localmente (in area sicura), da remoto (nell'area di installazione) e da DCS.

Tutti gli stati del sistema, gli avvisi e gli allarmi sono monitorati a distanza nella sala di controllo, quali:

- allarme elettrico di guasto a terra;
- accensione generale;
- pompa accesa;
- allarme sovraccarico della pompa;
- riscaldamento;
- allarme surriscaldamento elementi resistenze;
- allarme livello acqua basso;

-- allarme livello acqua troppo basso.
I vaporizzatori sono stati avviati in loco tramite personale
autorizzato PGT.

STANDARD

2014/68/EU PED



